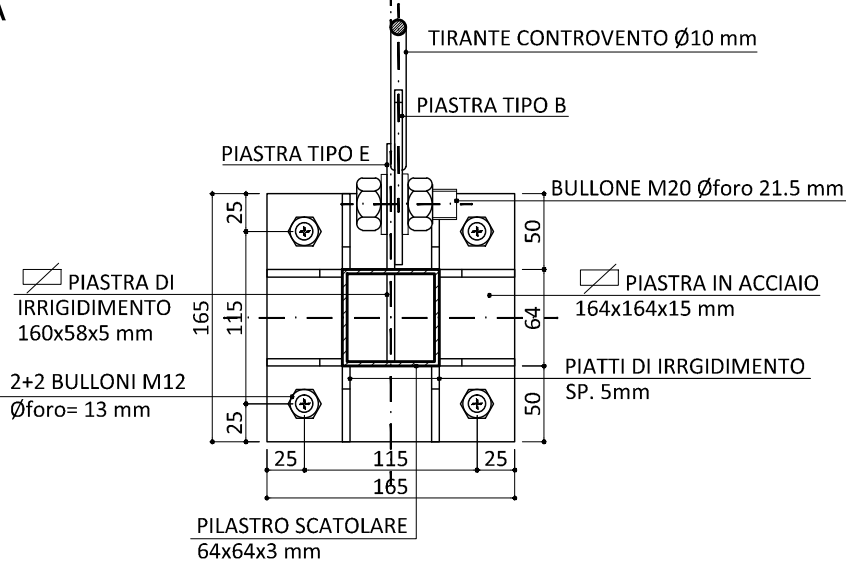
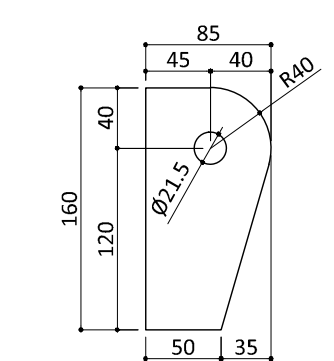


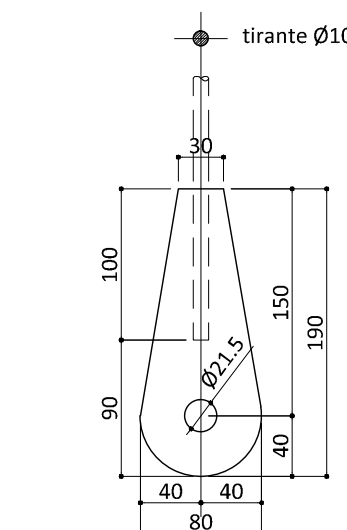
PIANTA



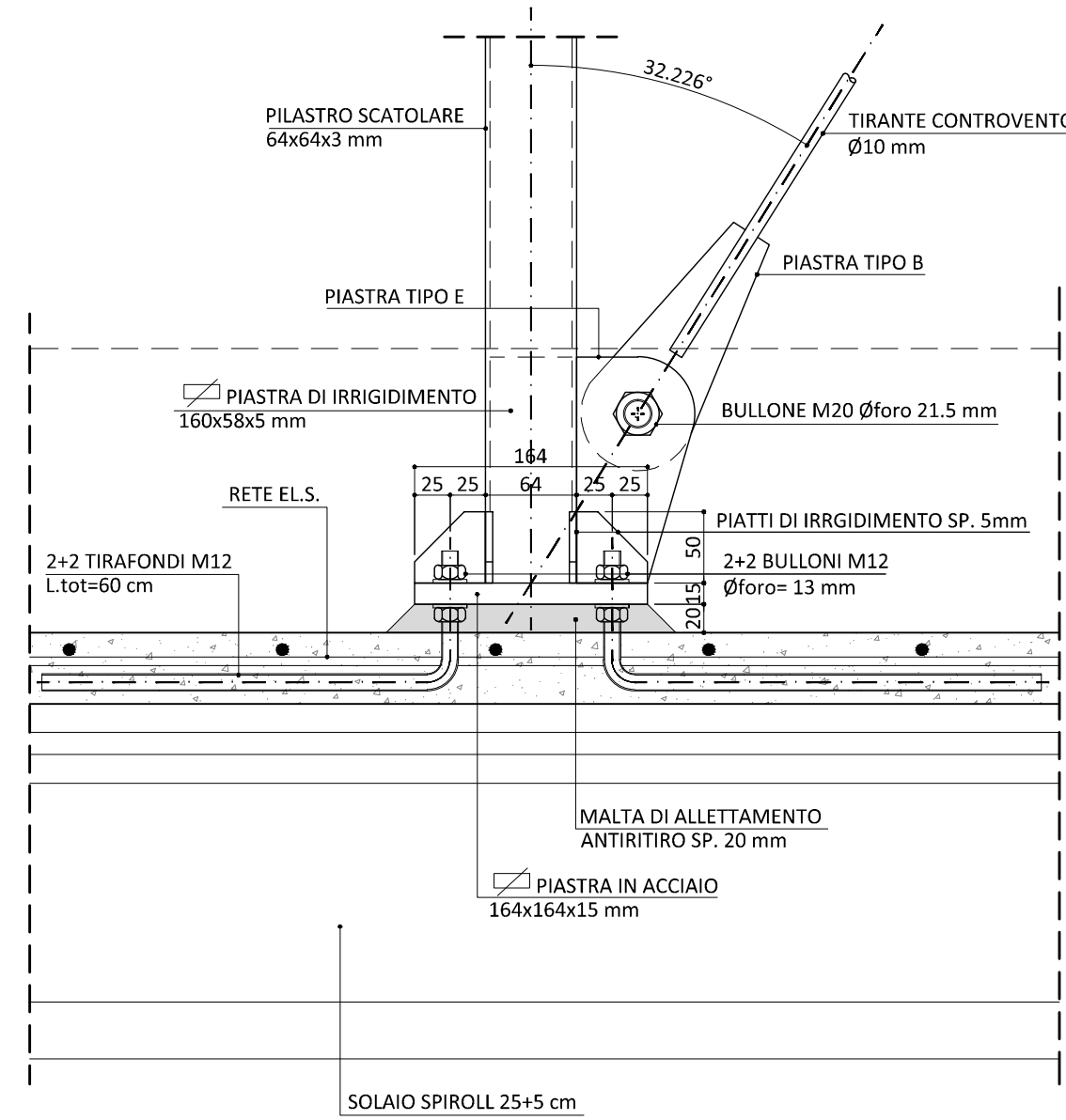
PIASTRA TIPO E SP. 5 mm



PIASTRA TIPO B SP. 5 mm



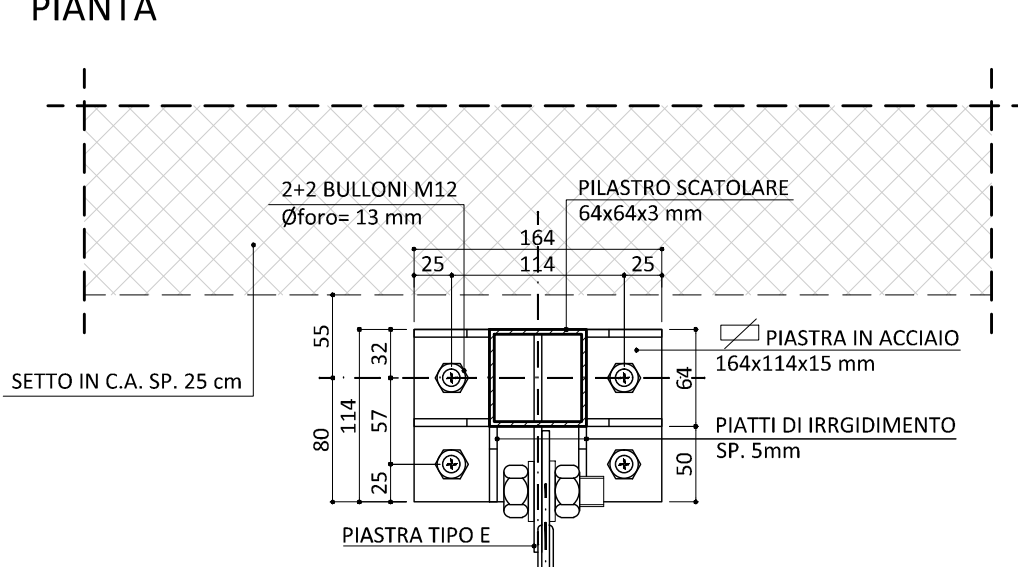
PROSPETTO



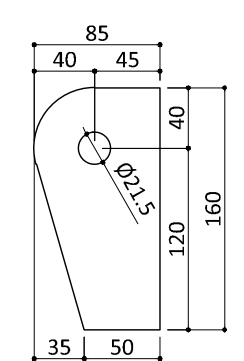
TUTTI I DIAGONALI DI CONTROVENTO DEVONO ESSERE MUNITI DI TENDITORE INTERMEDIO CON FILETTATURA M10

01 PART. 08 - PIASTRA CON CONTROVENTO
SCALA 1:5

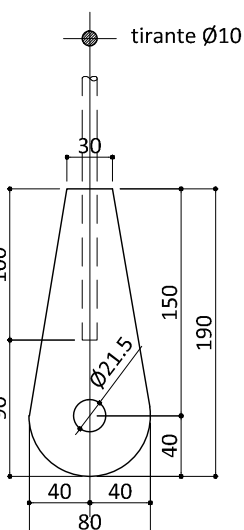
PIANTA



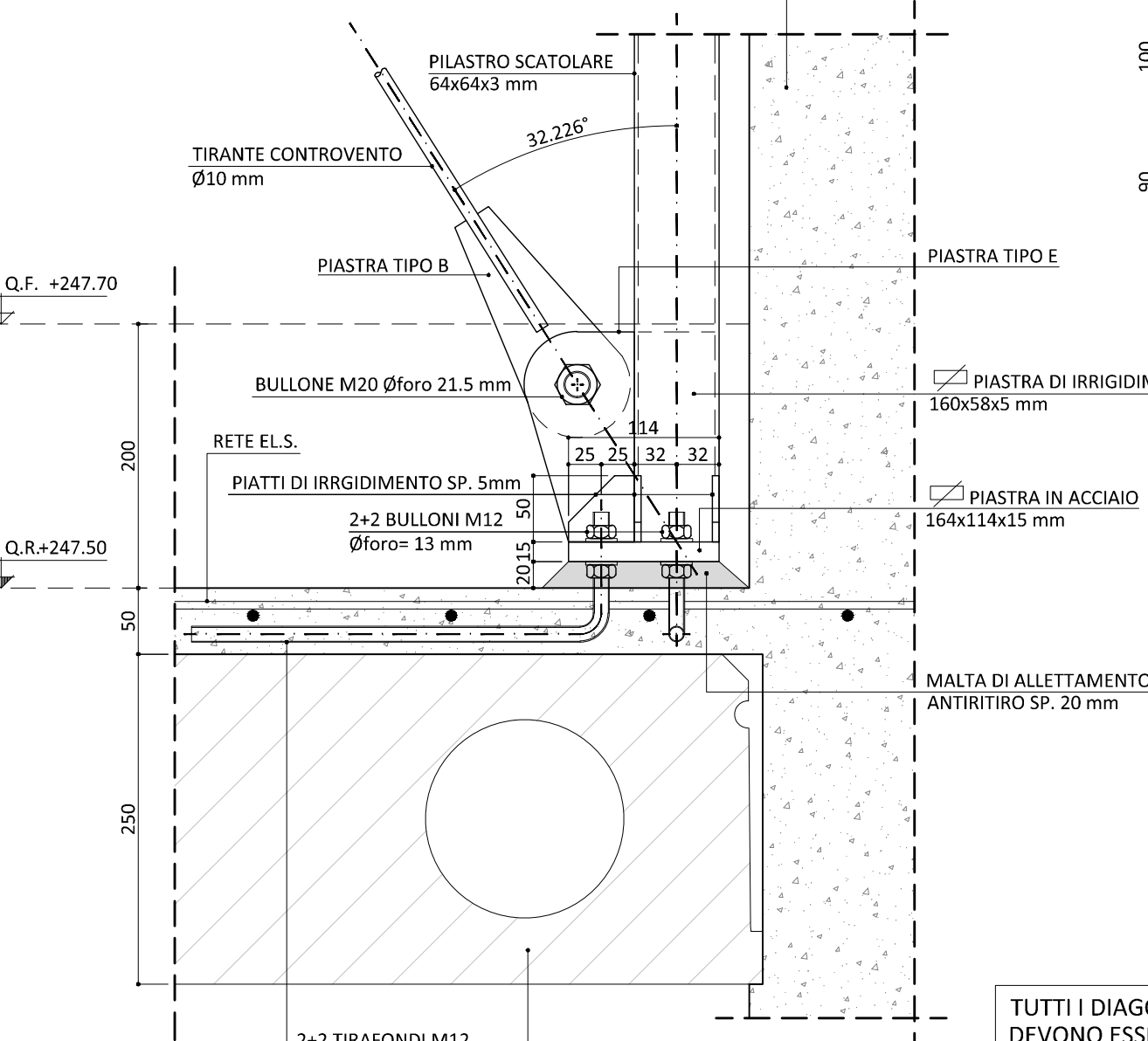
PIASTRA TIPO E SP. 5 mm



PIASTRA TIPO B SP. 5 mm



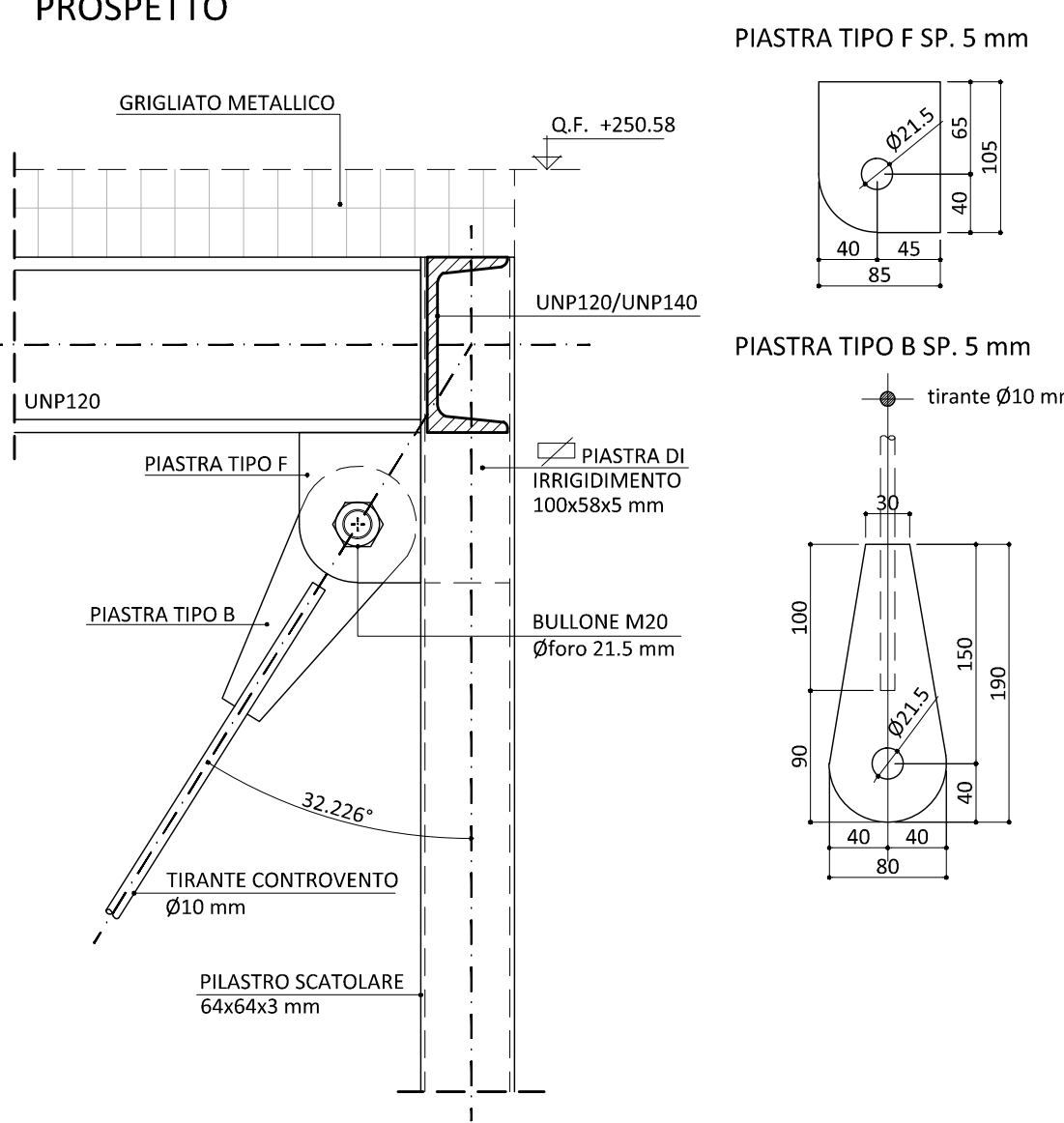
PROSPETTO



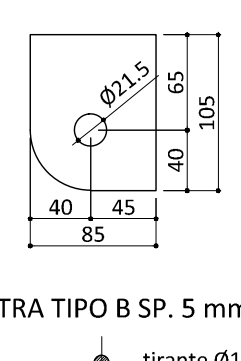
TUTTI I DIAGONALI DI CONTROVENTO DEVONO ESSERE MUNITI DI TENDITORE INTERMEDIO CON FILETTATURA M10

02 PART. 09 - PIASTRA ADIACENTE SETTO CON CONTROVENTO
SCALA 1:5

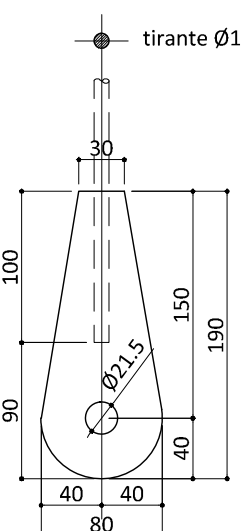
PROSPETTO



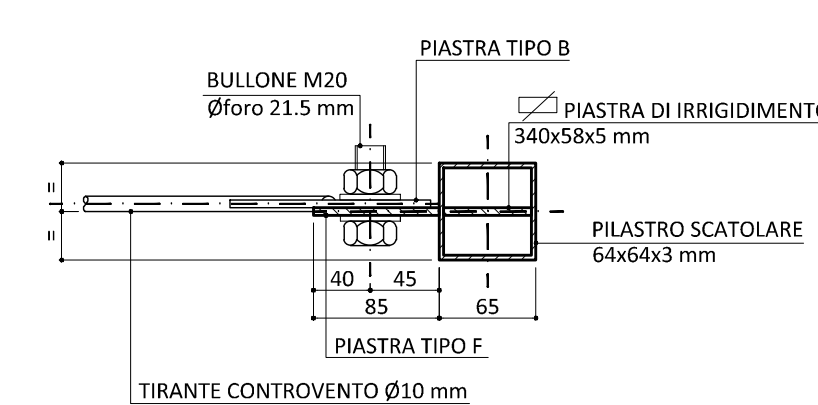
PIASTRA TIPO F SP. 5 mm



PIASTRA TIPO B SP. 5 mm



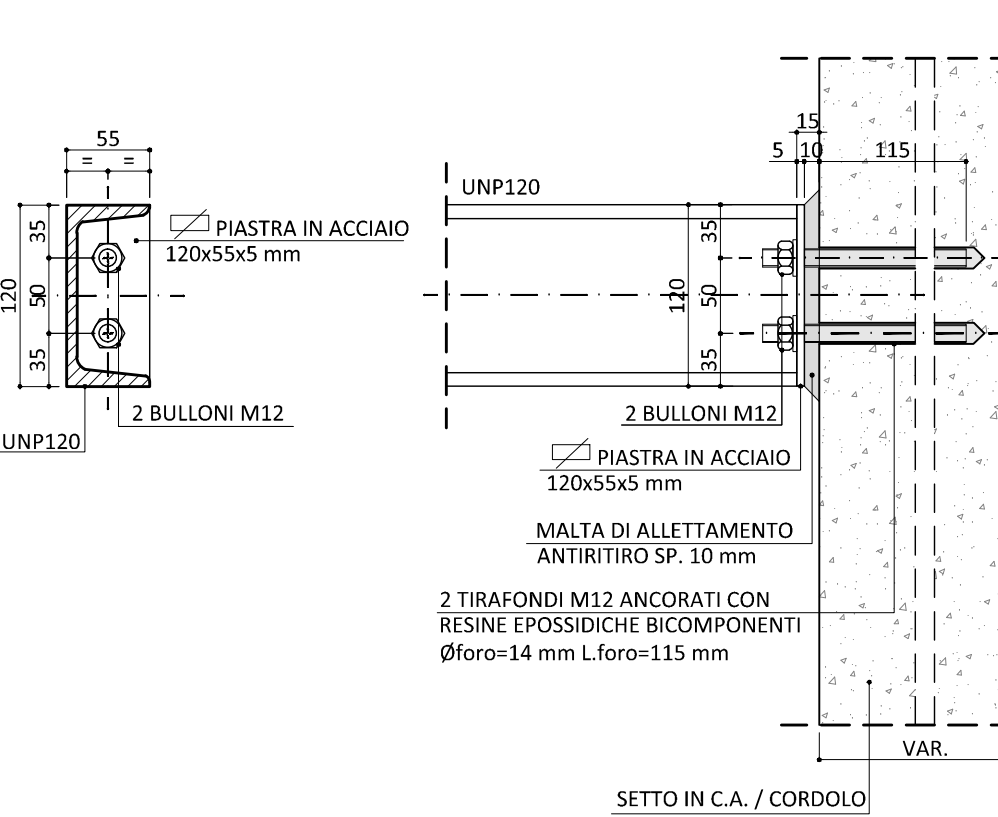
SEZIONE



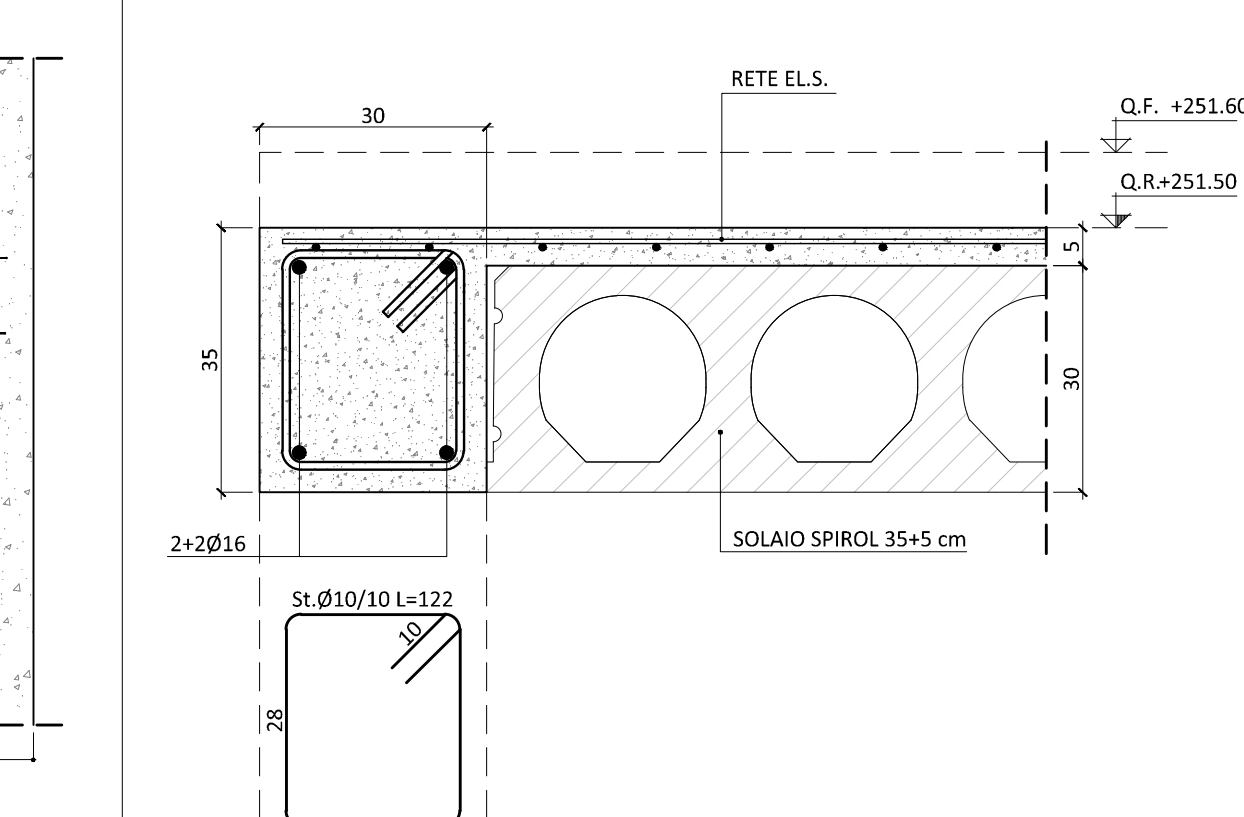
TUTTI I DIAGONALI DI CONTROVENTO DEVONO ESSERE MUNITI DI TENDITORE INTERMEDIO CON FILETTATURA M10

03 PART. 10 - CONTROVENTO SUPERIORE
SCALA 1:5

SEZIONE TRASVERSALE



SEZIONE LONGITUDINALE



03 PART. 11 - ANCORAGGIO SCALA STRUTTURE IN C.A.
SCALA 1:5

04 PART. 12 - ARMATURA CORDOLO PERIMETRALE SCALA
SCALA 1:10

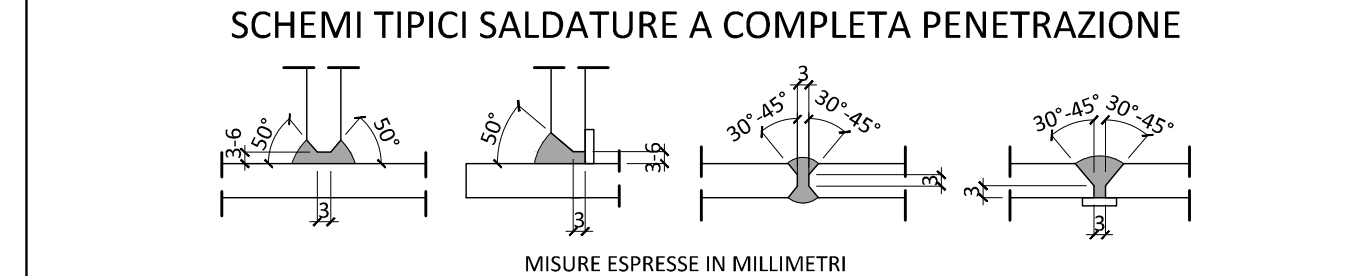
LEGENDA SIMBOLIE GRAFICHE:

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm
- INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



GIUNTI SALDATI: LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATE AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE. TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE). NEI GIUNTI A Croce O A T A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA. LO SPESORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

GIUNTI BULLONATI: IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:
+ 1.0mm SE Ø ≤ 20mm.
+ 1.5mm SE Ø > 20mm.

PROFILI COMPOSTI: LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.



Promotore:
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

PROPOSTA DI PROGETTAZIONE
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL
NUOVO TEMPIO CREMATORIO DI FIRENZE
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

PROGETTO ESECUTIVO
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

OPERE FASE 1

Impianti elettrici meccanici:
Management: M&K Ed. srl
Via Diavoli da Cerna 18 - 50127 Firenze
Tel: 055.234077 - Fax: 055.231000
email: zsm@mkproject.com

Ing. Paolo Bonacorsi
Strutture:
Dott. Ing. STEFANO VALENTINI
SEZIONE A
LAVORO SPECIALISTICA
N° 803
Sottile
Industria, Edilizia, Agricoltura

aei progetti
Ing. Stefano Valentini
Geologia - geotecnica:
Geol. Lorenzo Cirri

Elaborato:
ST.8.06c

SCALA 1:5

COMMESSA
ED_029

RESPONSABILE DI COMMESSA
PAOLO GIUSTINIANI

DATA PRIMA EMISSIONE
Luglio 2015

REVISIONE
A

DATA
Luglio 2015

REDATTO
SC

Sistema Qualità certificato da
N. 9175497 DE
per tutti i processi aziendali