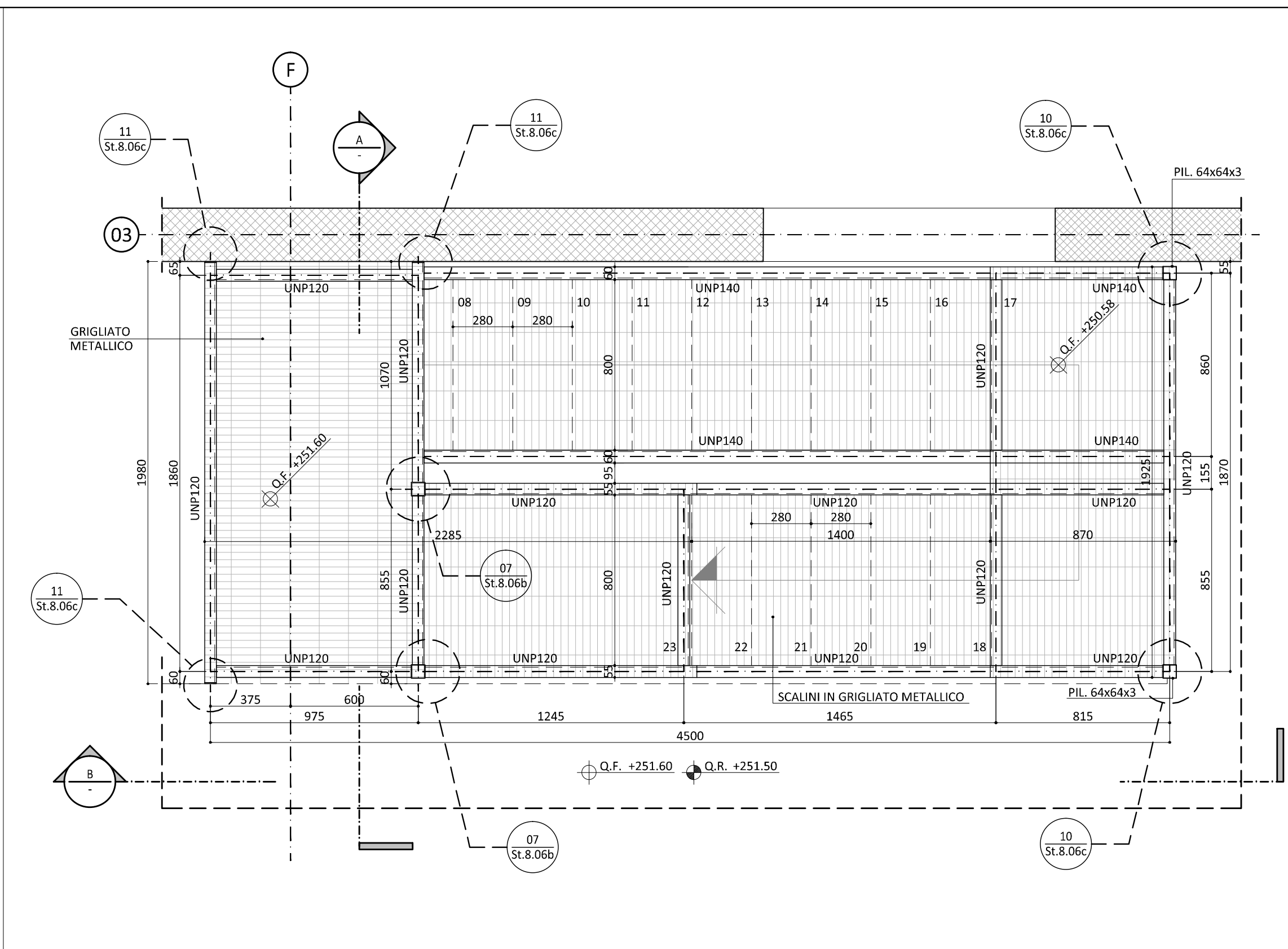
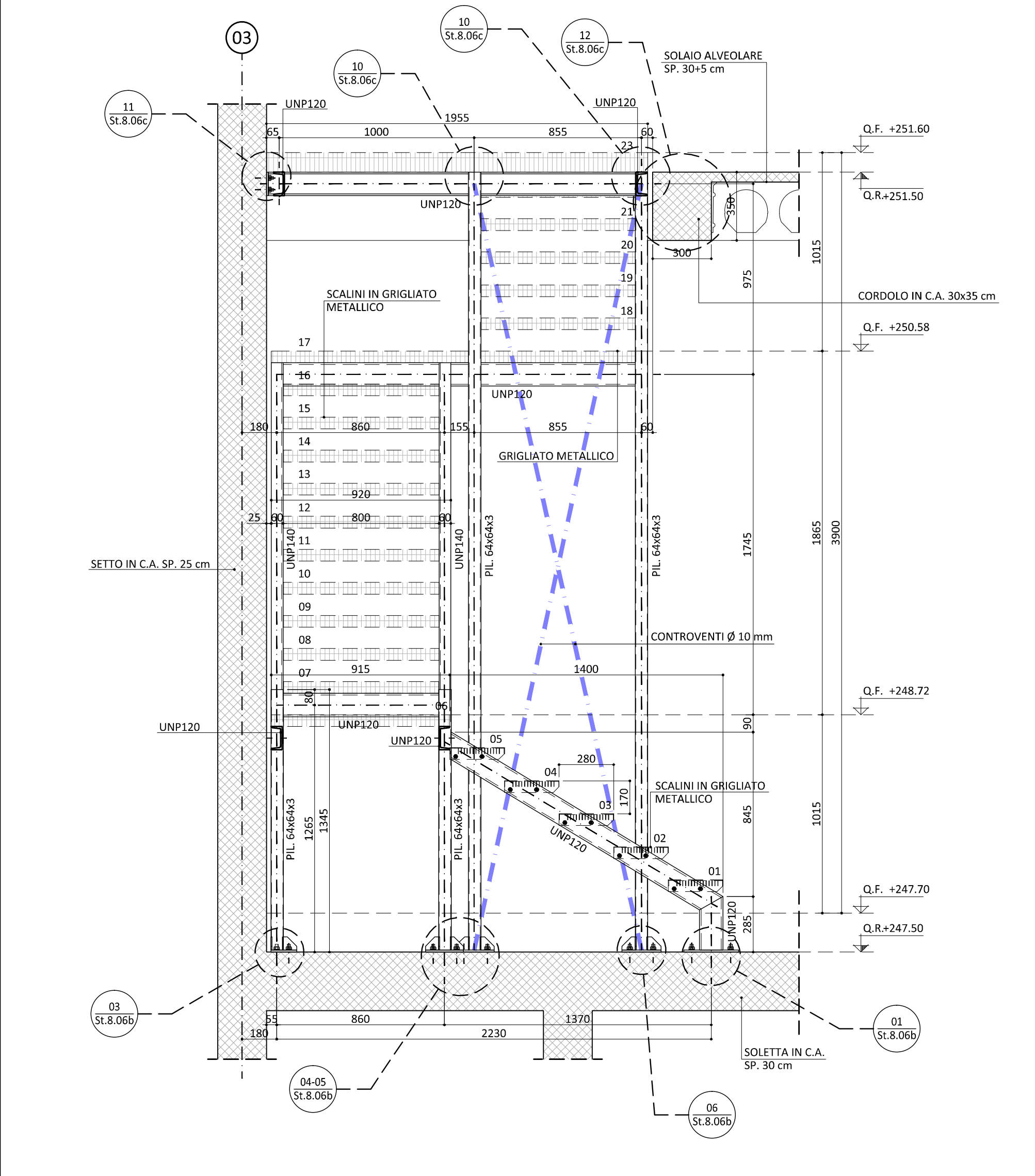


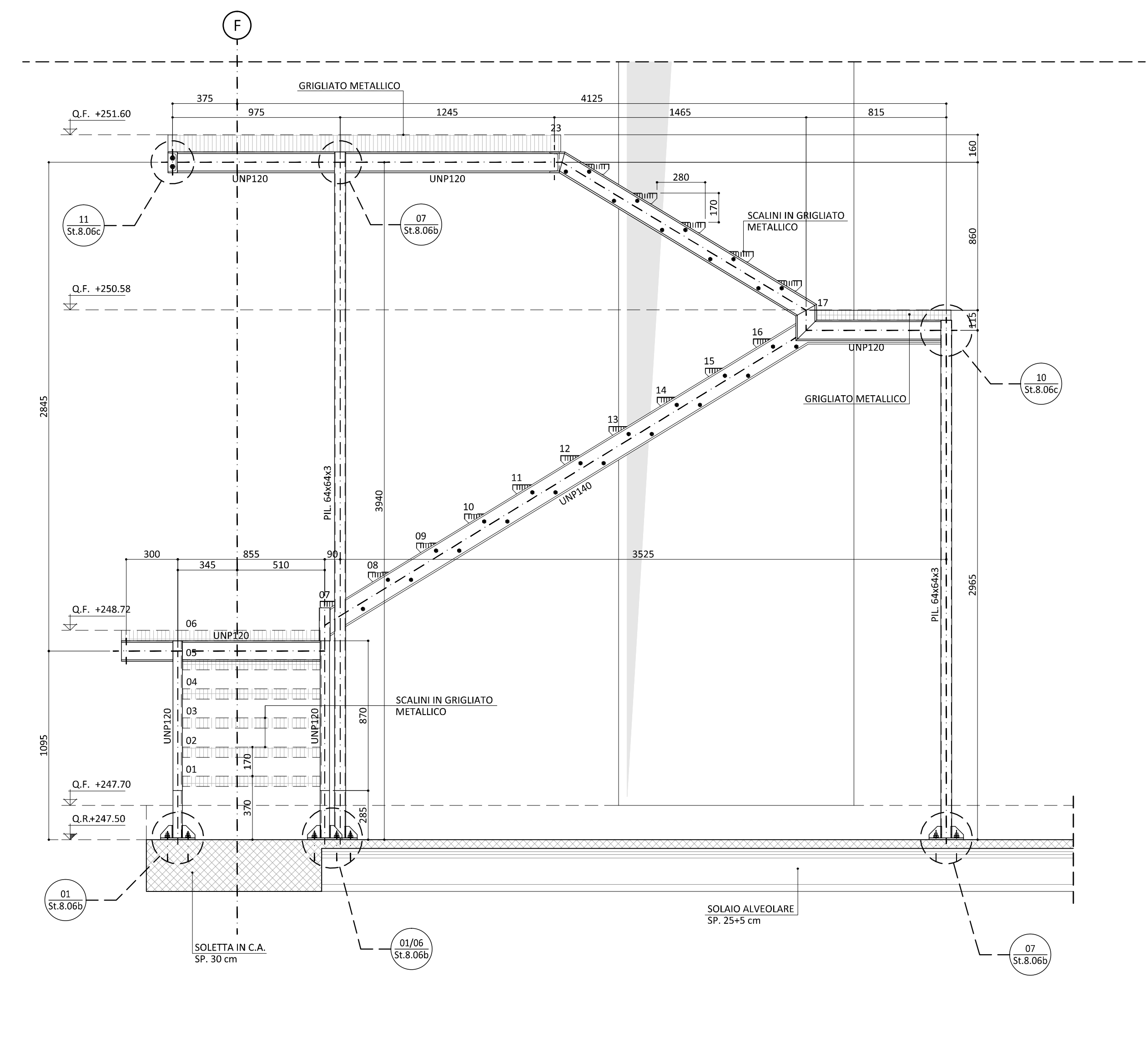
01 PIANTA PIANO TERRA
SCALA 1:20



02 PIANTA PIANO PRIMO
SCALA 1:20



03 SEZIONE A-A
SCALA 1:20



04 SEZIONE B-B
SCALA 1:20

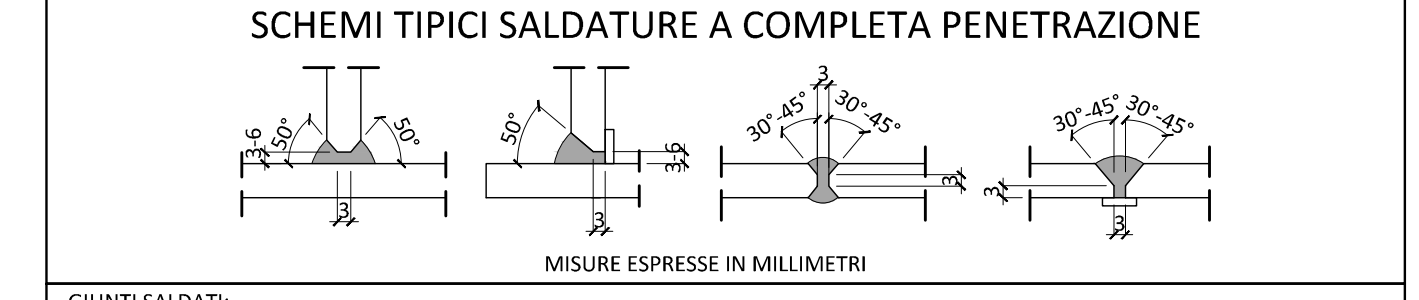
LEGENDA SIMBOLIE GRAFICHE:

	IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA	QUOTE ALTIMETRICHE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA	NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
	IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO	QUOTE ALTIMETRICHE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO	CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm
	Q.F. +0.00 (+281.50 sim)	QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)	
	Q.R. -0.30 (+281.20 sim)	QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)	
	Pend. 5%	INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)	
		STRUTTURE IN C.A.	

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



GIUNTI SALDATI:
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATE AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).
NEI GIUNTI A CROCE O A T A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.
LO SPESORE DI GOLIA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

GIUNTI BULLONATI:
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:
+ 1.0mm SE $\phi \leq 20$ mm.
+ 1.5mm SE $\phi > 20$ mm.

PROFILI COMPOSTI:
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.



COMUNE DI FIRENZE
Promotore:
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

PROPOSTA DI PROGETTAZIONE
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL
NUOVO TEMPIO CREMATORIO DI FIRENZE
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

PROGETTO ESECUTIVO
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

OPERE FASE 1

Impianti elettrici meccanici:
Management: M&K s.r.l.
Via Diavoli di Carena 15 - 50127 Firenze
Tel: 055.234877 - Fax: 055.234879
email: zsmaster@mknet.com

Ing. Paolo Bonacorsi
Strutture:
aei progetti
Ing. Stefano Valentini
Geologia - geotecnica:
Geol. Lorenzo Cirri

Ing. PAOLO GIUSTINIANI
Arch. ALESSANDRO SCARPONI
Coordinatore per la Sicurezza in fase di progettazione:
Arch. Giorgio Salimbene

Doc. Ing. STEFANO VALENTINI
SEZIONE A
LAVORI SPECIALISTICA
N° 803
Sottile
Industria, Artigianato, Edilizia

Elaborato: ST.8.06a		TEMPIO CREMATORIO CARPENTERIA METALLICA: SCALA IN ACCIAIO	
SCALA 1:20			
COMMESSA ED_029	RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015	
REVISIONE A	DATA Luglio 2015	REDATTO SC	Sistema Qualità certificato da N. 9175491 DE per tutti i processi aziendali

nome file: 1305EESST_0806a_00.dwg