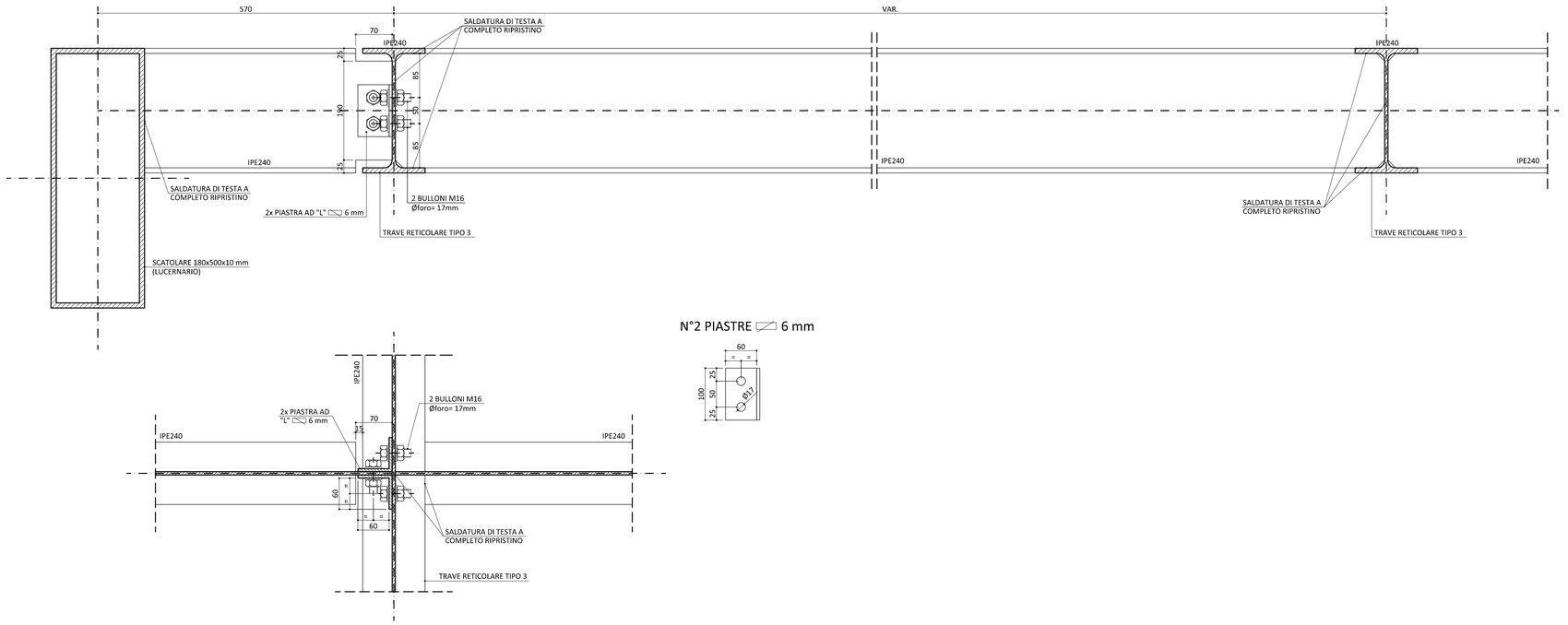


01 DETTAGLIO TRAVI DI SOSTEGNO SCATOLARE LUCERNARIO - TAV. St.2.04U

SCALA 1:5

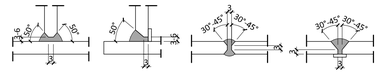
LEGENDA SIMBOLOGIE GRAFICHE:

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE É DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE É DISEGNATO
- Q.F. +0.00 (+281.50 slm) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- Q.R. -0.30 (+281.20 slm) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)
- +0.00 Q.F. +281.50 slm QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- -0.30 Q.R. +281.20 slm QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- Pend. 5% INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- P001 NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8 IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.
DADI	8

SCHEMI TIPICI SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE



MISURE ESPRESSE IN MILLIMETRI

GIUNTI SALDATI:
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESSORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESSORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.
LO SPESSORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESSORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

GIUNTI BULLONATI:
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:
+ 1.0mm SE Ø ≤ 20mm.
+ 1.5mm SE Ø > 20mm.

PROFILI COMPOSTI:
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.

COMUNE DI FIRENZE

Promotore:
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

PROPOSTA DI PROGETTAZIONE COSTRUZIONE E GESTIONE DEL NUOVO TEMPIO CREMATORIO DI FIRENZE

(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

PROGETTO ESECUTIVO

(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

OPERE FASE 1

HYDEA S.p.A.
Architettura, Ingegneria, Ambiente
Via dell'Rosso Fiorentino, 2/g - 50142
Direttore Tecnico (Art. 53 D.P.R 554 21 Dicembre 1999)
Dott. Ing. Paolo Giustiniani-Ordine Ingegneri di Firenze n° 1818
Ing. PAOLO GIUSTINIANI
Arch. ALESSANDRO SCARPONI
Coordinatore per la Sicurezza in fase di progettazione:
Arch. Giorgio Salimbene
Dott. Ing. STEFANO VALENTINI – Sezione A – Laurea Specialistica N° 803 – Firenze
Impianti elettrici meccanici:
MAALKI srl
Via Giovanni da Cascia,15 -50127 Firenze
Tel.055534477 – Fax.055321928
email : postmaster@maalki.com
Ing. Paolo Bonacorsi
Strutture:
aer progetti
Ing. Stefano Valentini
Geologia - geotecnica:
Geol. Lorenzo Cirri

Elaborato:
ST.8.04u

SCALA 1:5

TEMPIO CREMATORIO
CARPENTERIA METALLICA:
PARTICOLARI ACCIAIO

COMMESSA	RESPONSABILE DI COMMESSA	DATA PRIMA EMISSIONE
ED_029	PAOLO GIUSTINIANI	Luglio 2015

REVISIONE	DATA	REDATTO
A	Luglio 2015	SC

Sistema Qualità certificato da: N. 9175-HYDE per tutti i processi aziendali

nome file: 1305zESST_0804u_00.dwg